



COMUNE DI SANT'ANGELO ROMANO



Concessionario per il Comune di SANT'ANGELO
ROMANO
del servizio di gestione della Tassa sui Rifiuti (TARI)

Ufficio Tributi
Tassa sui Rifiuti TARI

Legge n° 147 del 27.12.2013 e Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti

MODELLO UTENZE DOMESTICHE

Il/la sottoscritto/a: (dati identificativi del contribuente)

Cognome Nome															
Codice Fiscale															
Luogo di nascita									Data di nascita						
Residenza in									CAP				Provincia		
Via/Piazza/Loc.									N.civico						
e-mail/PEC									Telefono						
Recapito comunicazioni se diverso da indirizzo di residenza: Presso															
Comune						Via									

agli effetti dell'applicazione del Tributo Comunale sui Rifiuti, presenta la seguente

☐ **DICHIARAZIONE DI INIZIO** (del possesso, dell'occupazione o della detenzione) a far data dal _____

con riferimento al proprio nucleo familiare di:

<input type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 4	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 6 o più	componenti
----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------------	------------

e con riferimento ai seguenti immobili: **DATI OBBLIGATORI**

Via/Piazza/Loc						N.civ.		Int.		Sc		Piano	
Proprietario													
Intestatario precedente dell'utenza													
1.	Foglio		Part.		Sub.		Cat.						
	Mq calpestabili: Destinazione d'uso: Mq D.P.R. 138/1998:												
2.	Foglio		Part.		Sub.		Cat.						
	Mq calpestabili: Destinazione d'uso: Mq D.P.R. 138/1998:												
3.	Foglio		Part.		Sub.		Cat.						
	Mq calpestabili: Destinazione d'uso: Mq D.P.R. 138/1998:												

n.b. : ALLEGARE LA PLANIMETRIA DELL'IMMOBILE O DEGLI IMMOBILI OGGETTO DELLA DENUNCIA

TITOLO POSSESSO IMMOBILE:

☐ Proprietà ☐ Locazione ☐ Comodato ☐ Altro

☐ **DICHIARAZIONE DI VARIAZIONE** a far data dal _____ con riferimento ai seguenti dati:

<input type="checkbox"/> n. componenti nucleo familiare	Da:	<input type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 4	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 6 o più
	A:	<input type="checkbox"/> 1	<input type="checkbox"/> 2	<input type="checkbox"/> 3	<input type="checkbox"/> 4	<input type="checkbox"/> 5	<input type="checkbox"/> 6 o più
<input type="checkbox"/> cambio residenza	Da:						
	A:						
<input type="checkbox"/> altro							

☐ **DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE** a far data dal _____ con riferimento ai seguenti immobili:

Via/Piazza/Loc					N.civ.		Int.		Sc		Piano	
Proprietario												
Dati eventuale subentrante												
1.	Foglio		Part.		Sub.		Cat.					
	Mq calpestabili: Destinazione d'uso: Mq D.P.R. 138/1998:											
2.	Foglio		Part.		Sub.		Cat.					
	Mq calpestabili: Destinazione d'uso: Mq D.P.R. 138/1998:											
3.	Foglio		Part.		Sub.		Cat.					
	Mq calpestabili: Destinazione d'uso: Mq D.P.R. 138/1998:											

Annotazioni e ulteriori dichiarazioni

.....
.....
.....

Il sottoscritto prende atto che è onere del contribuente provvedere alla liquidazione del tributo e al relativo versamento sulla base degli elementi di calcolo messi a disposizione del Comune entro le scadenze previste dal Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti. Il sottoscritto dichiara che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità. Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art.13 D.Lgs. n.196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Sant'Angelo Romano, lì

Il Dichiarante