



COMUNE DI SANT'ANGELO ROMANO



Concessionario per il Comune di SANT'ANGELO ROMANO

del servizio di gestione della Tassa sui Rifiuti (TARI)

Ufficio Tributi
Tassa sui Rifiuti TARI

Legge n° 147 del 27.12.2013 e Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti

MODELLO UTENZE NON DOMESTICHE

☐ Denuncia originaria

☐ Denuncia integrativa

I .../L ... sottoscritt... ..

nat ... a Il

residente a in via n.

Codice fiscale

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

REC. TELEFONICOINDIRIZZO PEC.....

In qualità di della

..... con sede legale in

via Partita Iva

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Codice ATECO.....

Ubicazione dei locali:

Via n° interno n°

Proprietario dei locali è il Signor:

Nato a il

L'occupazione decorre dal:

Cod	Classificazione	Dati catastali				Superficie Utenza	
		Foglio	Particella	Sub.	Cat.	Mq. Tassabili	Mq. Esclusi(*)
1	Associazioni, biblioteche, musei, scuole (ballo, guida ecc.), luoghi di culto						
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi						
3	Stabilimenti balneari						
4	Esposizioni, autosaloni						
5	Alberghi con ristorante						
6	Alberghi senza ristorante						
7	Case di cura e di riposo						
8	Agenzie e uffici						
9	Banche, istituti di credito e studi professionali						
10	Cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, abbigliamento, calzature, ferramenta						
11	Edicole, farmacie, plurilicenze, tabaccai						
12	Attività artigianali tipo botteghe (elettricista, fabbro, falegname, idraulico)						
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto						
14	Attività industriali con capannoni di produzione						
15	Attività artigianali di produzione beni specifici						
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub						
17	Bar, caffè, pasticceria						
18	Supermercati, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari						
19	Plurilicenze alimentari e / o miste						
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio						
21	Discoteche, night club						

4 – DICHIARAZIONE DI RIDUZIONI/ESCLUSIONI

- ☐ (*) I “Mq. Esclusi” sono riferiti a superfici con le seguenti caratteristiche:

.....
.....

- ☐ Riduzione per produzione contestuale di rifiuti urbani o assimilati e di rifiuti speciali;
☐ Riduzione per avvio al recupero;
☐ Altro

.....
.....

Le riduzioni richieste saranno concesse se debitamente documentate e previo accertamento dell'effettiva sussistenza di tutte le condizioni suddette, gli effetti si producono a decorrere dalla data di presentazione della domanda.

Note e precisazioni.....
.....
.....

Avvertenza:

Ai sensi dell'art. 13 della Legge n° 196/2003, la informiamo che i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o regolamento.



RICORDATI!!!
OGNI MODIFICA DELLA SITUAZIONE DI FATTO VA DENUNCIATA AL SERVIZIO TRIBUTI ENTRO 60 GIORNI DAL VERIFICARSI DELL'EVENTO AL FINE DI EVITARE IL RECUPERO DEL TRIBUTO DOVUTO E L'APPLICAZIONE DELLE SANZIONI DI LEGGE.

Data _____

Il contribuente
